

## Verarbeitungsanleitung für Abstellwinkel

*Für Profiltypen: Abstellwinkel*

*Diese Verarbeitungsanleitung gilt jeweils für alle laut dem entsprechendem Datenblatt der Abstellwinkel vorgegebene Abmessungen und deren aufgeführten Höhen sowie unabhängig vom Grundmaterial dieser Ablaufkörper (Aluminium, Stahl feuerverzinkt, Edelstahl V2A, V4A).*

*Wir empfehlen, diese Verarbeitungsanleitung als Einbauvorschlag vor Beginn der Arbeiten komplett zu lesen!*

- Die Lieferung der Abstellwinkel kann entsprechend der Bestellung auf erforderliche Länge zugeschnitten erfolgen. Die maximale Lieferlänge einzelner Winkelstangen beträgt 3 mtr. Schwerlastanker bzw. Dübel und/oder Unterfütterungsmörtel sind nur nach entsprechender Bestellung im Lieferumfang enthalten.
- Untergrund entlang der vorgegebenen Einbaufucht vorbereiten, d.h. eventuelle Verunreinigungen und lose Bestandteile entfernen, damit eine Haftung des Unterfütterungsmörtels (Glattstrich) gegeben ist.
- Zum Ausgleich von Unebenheiten der Rohdecke muss im Einbaubereich in den Abmessungen der Grundplatte des Ablaufkörpers ein Glattstrich aus druckfestem und schwundfreiem Mörtel (z.B. PCC- oder EP-Mörtel) als Unterfütterungsmörtel entsprechend der Verarbeitungsrichtlinien des Herstellers aufgebracht werden.
- Abstellwinkel im Verlauf der Einbaufucht auslegen und gerade ausrichten, sowie durch Eindrücken in den frischen Glattstrich auf die vorgegebene Höhe einnivellieren. Bei Winkellängen über 3 mtr ist auf einem höhengerechten Übergang der einzelnen Winkel im Verlauf der Flucht bzw. Einbaulänge zu achten.
- Nach Erhärten des Mörtels erfolgt der kraftschlüssige Verbund mit dem Untergrund mittels Verdübelung (benötigte Dübel: z.B. Hilti HUS3-H o.ä.) im vorgegebenen Abstand von ca. 300 mm.
- Zum Schutz vor Verunreinigungen sollten die später sichtbaren Teile des Abstellwinkels mit einem Klebestreifen (nicht im Lieferumfang enthalten) abgeklebt werden.

### **Benötigte Maschinen:**

Bohrmaschine, Bohrhammer, Winkelschleifer, Schlagschrauber, Staubsauger, Laser zum einnivellieren, Rührgerät